MILLING FRITSCH PARTICLE SIZEING DIVIDING MILLING PARTICLE SIZEING DIVIDING MILLING PARTICLE SIZEING DIVIDING MILLING PARTICLE SIZEING DIVIDING MILLING PARTICLE

热性塑料的 MFR（融化质量流量）和 MVR（融化体积流量）值的测定

——德国 Fritsch 公司系列塑料切割研磨机

作者 Mr. Wieland Hopfe　源自：德国 Fritsch 公司中心实验室

摘要：我们需要对生活中的各种塑料制品进行测试，其中就包括融化指数的测定。MFR代表融化质量流量，MVR代表融化体积流量。通常情况下，这些数据的测定都需要先将样品制成粉末，然后将这些粉末融化喷射成不同的形状。在整个过程中，我们必须进行缓和的处理以避免误差的影响。同时，我们需要制备4mm的颗粒来填充测试仪器的圆柱孔。测试材料的最终精度对气流阀将产生负效应。而且，产生更多的机械能可获得更好的精度，这样就破碎了蜂巢形的聚合物长链。诸多实验室部门的使用经验证明：德国Fritsch公司的强力切割研磨机 "pulverisette 25" 是对如重型车辆的门塞，空气隔板喷嘴以及手机外壳等坚固并厚重的塑料样品逐步粉碎的理想粉碎机。德国Fritsch公司的带4 mm筛分盘的通用切割研磨机 "pulverisette 19"更加适合粉碎如食品保鲜膜或者塑料胶片之类的更薄的塑料样品。研磨的样品可以完全的通过收集盘进行收集。德国Frtisch公司切割研磨机转子以极高的速度进行旋转，您丝毫不用担心任何热效应，您可以毫无疑问的测量最终产物热性塑料的MFR和MVR值。

很难想象我们的生活中没有热性塑料制成的物品。我们需要进行各种实验来检测这种材料，其中就包括融化指数的测定。MFR代表融化质量流量，MVR代表融化体积流量。这些数据的测定均根据DIN EN ISO 1131标准。

通常情况下，这些数据的测定都需要先将样品制成粉末，然后将这些粉末融化喷射成不同的形状。结果便产生：

— 融化产生的热能
— 喷射模块过程产生的机械能

这些能量可以使聚合物长链断裂，这对于较长的物品是一种负效应。为了监测这种效应以及前面提到的参数，我们必须测定最终的产物。为了达到这个目的，我们必须重新将完成的部分进行成颗粒状的操作。

在整个过程中，我们必须进行缓和的处理以避免误差的影响。同时，我们需要制备4mm的颗粒来填充测试仪器的圆柱孔。测试材料的最终精度对气流阀将产生负效应。而且，产生更多的机械能可获得更好的精度，这样就破碎了蜂巢形的聚合物长链。

诸多实验室部门的使用经验证明：德国Fritsch公司的强力切割研磨机 "pulverisette 25" 是对如重型车辆的门塞，空气隔板喷嘴以及手机外壳等坚固并厚重的塑料样品逐步粉碎的理想粉碎机。

我们推荐您使用德国Fritsch公司的带4 mm筛分盘的通用切割研磨机 "pulverisette 19" 用于最终产物的切割， 它更加适合粉碎如食品保鲜膜或者塑料胶片之类的更薄的塑料样品。研磨的样品可以完全的通过收集盘进行收集。

德国Frtisch公司切割研磨机转子以极高的速度进行旋转，您丝毫不用担心任何热效应，

CE
TÜV CERT DIN EN ISO 9001
Made in Germany

您可以毫无疑问的测量最终产物热性塑料的MFR和MVR值。

MILLING PARTICLE SIZEING DIVIDING MILLING PARTICLE SIZEING DIVIDING MILLING PARTICLE SIZEING DIVIDING MILLING PARTICLE SIZEING DIVIDING MILLING PARTICLE SIZEING PARTICLE

FRITSCH

CE

TÜV CERT DIN EN ISO 9001

Made in Germany