

粘接金属试样的搭接剪切强度 (ASTM D1002)

粘结强度在很大程度上取决于所采用的粘接工艺。因此，工艺的变化会引起粘合剂强度试验所获得的结果随之变化。按照 ASTM 标准制备试样是制造商的责任。

ASTM 标准规定"试验机须符合 E4规范的要求"。对此，我们用5569 电子万能试验机架，配置了50 kN 载荷传感器和 带有粗锯齿形夹面30 kN 容量的机械楔型夹具。标准进一步规定："试样的长轴应与夹具中心线方向一致。"为了确保施加的载荷与中心线能准确地在同一方向上，我们在夹具中插入间隔塞片。最佳情况下该塞片会粘到、或加工到试样上。

